

B.A Semester - 6 (NEP-2020) Examination

March/April-2026

SOC: Urban Sociology (Minor-6)

Time: 2:00 Hours

Marks:50

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી અને નગર-સમાજશાસ્ત્રનાં કાર્યક્ષેત્રની ચર્ચા કરો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	નગર સમાજશાસ્ત્રનું મહત્વ જણાવો.	
પ્રશ્ન-૨	નગર સમાજનાં લક્ષણો જણાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	સ્થાનિક સ્વશાસનની સંસ્થા તરીકે નગરપાલિકાની રચના અને કાર્યો જણાવો.	
પ્રશ્ન-૩	નગરીય કુટુંબનું બદલાયેલ સ્વરૂપ ચર્ચો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	નગર સમાજમાં સ્ત્રીઓ.	
પ્રશ્ન-૪	ગૂનાનો અર્થ આપી, ગૂનાખોરીના કારણો જણાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	રહેઠાણની સમસ્યાના કારણોની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૫	ટ્રેકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	1) નગર સમાજમાં લગ્ન સંસ્થા.	
	2) મહાનગર પાલિકામાં કમિશનરની ભૂમિકા.	
	3) નગર સમાજમાં પર્યાવરણની સમસ્યા.	
	4) ગૂનાના પ્રકાર	

ENGLISH VERSION

Que.1	Give the meaning of urban Sociology and discuss the scope of urban sociology.	(10)
	OR	
Que.1	Explain the Importance of urban sociology.	
Que.2	Discuss the characteristics of urban society.	(10)
	OR	
Que.2	State the formation and function of municipality as local governance.	
Que.3	Discuss the changed nature of urban family.	(10)
	OR	
Que.3	Women in urban society.	
Que.4	Give the meaning of crime, Explain the causes of criminality.	(10)
	OR	
Que.4	Discuss the causes of housing problem.	
Que.5	Write short notes. (Any Two)	(10)
	1) Marriage institution in urban society.	
	2) Role of Commissioner municipal corporation.	
	3) Problem of Environment in urban society.	
	4) Types of Crime.	
